



starbonding

Bonding Service zur Herstellung hochwertiger
Metallic- und Perlglanzeffekt-Pulverlacke

*Bonding service to manufacture high-quality
metallic and pearlescent effect powder coatings*

ECKART Bonding Service

STARBONDING ist der ideale Weg zur Herstellung hochwertiger Metallic- und Perlglanzeffekt-Pulverlacke. Als unser Partner stellen Sie uns hierbei einfach den Basispulverlack als Vormaterial zur Verfügung (siehe Abb. 1).

Im STARBONDING-Verfahren veredelt ECKART Ihren Basispulverlack mit Metalleffekt- und/oder Perlglanzpigmenten zu gebondetem Pulverlack.

Beim STARBONDING-Verfahren werden die plättchenförmigen Effektpigmente in einem thermomechanischen Prozess auf der Oberfläche der Pulverlackteilchen fixiert (siehe Abb. 2).

Die wichtigsten Vorteile für Ihren Kunden:

Im Gegensatz zum Dry-Blend-Verfahren gewähren gebondete Pulverlacke ein hohes Maß an Prozesssicherheit während der Applikation und bieten unter gewissen Voraussetzungen grundsätzlich die Möglichkeit der Rückgewinnung des Oversprays.

ECKART bietet den STARBONDING-Service an:

- für Europa am Hauptstandort Hartenstein, Deutschland
- für Nordamerika am Standort Painesville, Ohio, USA

STARBONDING is the perfect way to manufacture high-quality metallic and pearlescent effect powder coatings. As our partner you supply the basic powder coating to us as pre-material (see Fig. 1).

With the STARBONDING method, ECKART transforms your basic powder coatings into bonded powder coatings using metallic and/or pearlescent effect pigments.

The defined method of the thermo-mechanical process of STARBONDING provides powder coatings in which the platelet effect pigments are perfectly fixed on the surfaces of the spherical particles of the basic powder coating (see Fig. 2).

The most important benefits for your customers are these: unlike the dry-blending method, this process enables bonded powder coatings to be reliably applied and does create the possibility of the recovery of the overspray to a certain extent.

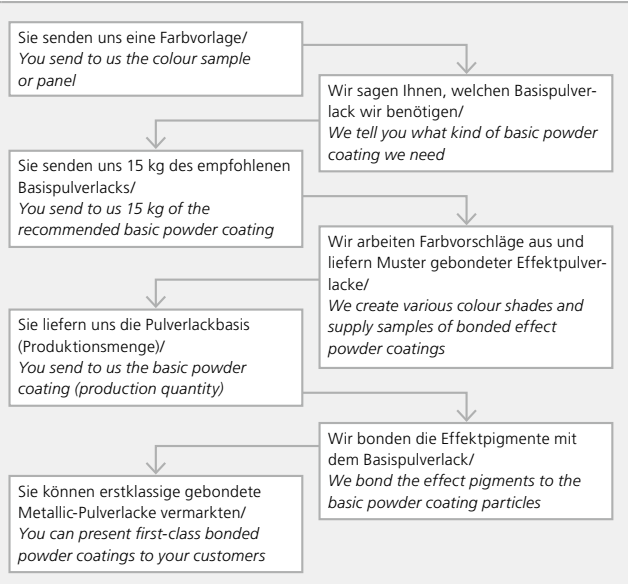
ECKART offers the STARBONDING Service:

- for Europe at the main facility in Hartenstein, Germany
- for North America at the production site in Painesville, Ohio, USA



So funktioniert STARBONDING *STARBONDING works this way*

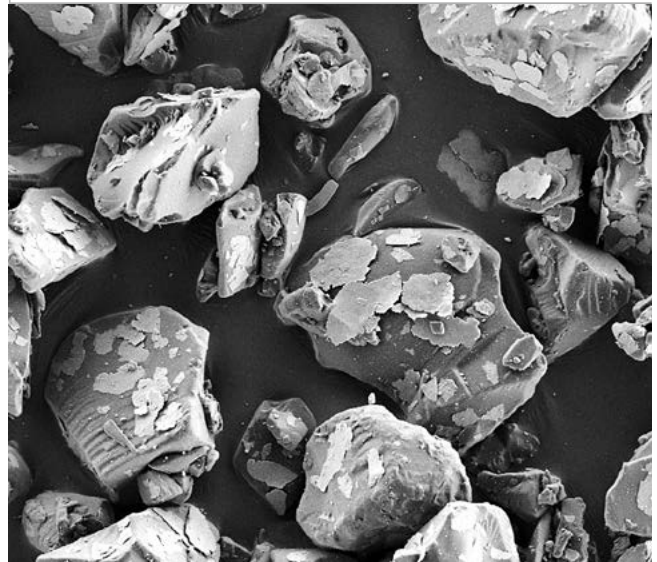
Abb. 1/Fig. 1



Rasterelektronenmikroskopische Aufnahme eines gebondeten Metallic-Pulverlacks/*SEM photo of bonded metallic powder coating material*

Abb. 2/Fig. 2

Vergrößerung: x 500/magnification: x 500



ECKART GmbH
Guentersthal 4
91235 Hartenstein, Germany
Tel +49 9152 77-0
Fax +49 9152 77-7008
info.eckart@altana.com
www.eckart.net

ECKART America Corporation
830 East Erie Street
Painesville, Ohio 44077, USA
Tel +1 440 954-7600
Fax +1 440 354-6224
Toll-free: 800 556 1111
info.eckart.america.oh@altana.com
www.eckart.net

ECKART Asia Ltd.
Room 701-3, 7th floor C C Wu Building
302-308 Hennessy Road
Wan Chai, Hong Kong
Tel +852 3102 7200
Fax +852 2882 5366
info.eckart.asia@altana.com
www.eckart.net

0.5/January2023.2 PC
080455XX0

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis – besonders unter Berücksichtigung der Informationen in unseren technischen Datenblättern und Sicherheitsdatenblättern – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Mit freundlicher Empfehlung
With compliments

This information and our technical advice – whether verbal, in writing or by way of trials – are given in good faith but without warranty, and this also applies where proprietary rights of third parties are involved. Our advice does not release you from the obligation to verify the information currently provided – especially that contained in our safety data and technical information sheets – and to test our products as to their suitability for the intended processes and uses. The application, use and processing of our products and the products manufactured by you on the basis of our technical advice are beyond our control and, therefore, entirely your own responsibility.